

BCF 600 UNICO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE Y ENCOLADO

Adhesivo epoxi como promotor e impregnante de tejidos de FRP.

USO

- Resina a utilizar como imprimación, impregnación y acabado de sistemas para el refuerzo estructural
- Imprimación para sistemas de aplicación de FRP y diferentes soportes
- Impregnante para cualquier tipo de tejido de refuerzo estructural
- Adhesivo estructural en superficies muy regulares

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Alta estabilidad sobre superficies verticales y en posición elevada, excelente tixotropía
- Buenas características mecánicas
- Excelente adherencia y penetración en cualquier tipo de soporte
- De conformidad con los requisitos de rendimiento de la Norma Europea EN 1504-4



CÓDIGO	478K	479K
ENVASE	Componente A 4,2 kg	Componente B 1,2 kg
PRECIO (A + B)	26,00 €/kg	

ASPECTO/COLOR	Gris
CONSUMO	0,35/0,50 Kg/m ²
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	- 20 °C/+ 80 °C

DATOS TÉCNICOS

VISCOSIDAD (20 °C)	50.000 ± 5.000 cPs aprox.
ADHESIÓN AL HORMIGÓN (ENSAYO PULL-OFF)	> 3,5 N/mm ²
RESISTENCIA A FLEXIÓN	> 90 N/mm ²
MÓDULO DE ELASTICIDAD A TRACCIÓN	4.000 ± 500 N/mm ²

ESPECIFICACIONES

Preparación del soporte antes de la aplicación de los tejidos de fibra de carbono, mediante la aplicación de un promotor de adhesión epoxi BCF 600 UNICO al saturarse completamente el soporte. Posterior impregnación del tejido y colocación del mismo mediante resina epoxi bicomponente de alta capacidad impregnante, BCF 600 UNICO. Posterior tratamiento de saturación del soporte con rodillo, tratado con tejidos de fibra de carbono, antes de espolvorear arena de agarre, mediante BCF 600 UNICO.

El material deberá tener una adherencia al soporte superior a 3 MPa, una viscosidad superior a 50.000 mPa.s y un módulo de elasticidad comprendido entre 4.000 y 5.000 MPa.

Se aplicará con rodillo o llana de acuerdo con el soporte y las necesidades de aplicación.